

02 - 07.5

04.14.CZ

**Třícestný regulační kohout
RK 601**





Třícestný regulační kohout

Popis a použití

Kohouty RK 601 jsou trojcestné armatury s rozdělovací funkcí, primárně určené pro těžké elektrárenské provozy. Jejich konstrukce umožňuje rozdělování průtoku média s velkým objemem a nízkým tlakovým spádem. Škrťací orgán je tvořen segmentem ve tvaru měsíce, který odkrývá a zakrývá jednotlivé kanály a tím reguluje průtok média v jednotlivých potrubních větvích. Není navržen pro uzavírání průtoku.

Ucpávka kohoutu je zhotovena ze šňůry z expandovaného grafitu.

Kohouty jsou vyráběny v přivařovacím provedení, s přivařovacími konci dle ČSN 13 1075 nebo přímo s rozměry dle konkrétního požadavku zákazníka.

Jsou ovládány otočnými servopohony, jejichž připojení normalizovanou přírubou F14 dle ČSN EN ISO 5210 umožňuje použití pohonů různých výrobců, jako Sipos, Auma, Schiebel, ZPA Pečky, apod. Použité pohony umožňují 3-bodové řízení nebo řízení signálem 0(4)-20 mA ev. 0-10 V. Mohou být vybaveny signalizací koncových poloh, odporovým vysílačem polohy, apod.

Použití pohonů je nutno konzultovat s výrobcem armatur.

Pracovní média

Armatury jsou určeny pro rozdělování průtoku kapalin, par a plynů zbavených mechanických nečistot. Nejběžnější

pracovní látkou bývá přehřátá pára. Pracovní médium obecně musí být kompatibilní s materiály všech dílů armatury. Materiálovou kompatibilitu zajistí výrobce dle podkladů zadaných zákazníkem.

Výrobce doporučuje zařadit do potrubí před kohout filtr pro odstranění tuhých mechanických nečistot, jejichž případná přítomnost může způsobit vážné poškození armatury.

Doporučené tlakové spády

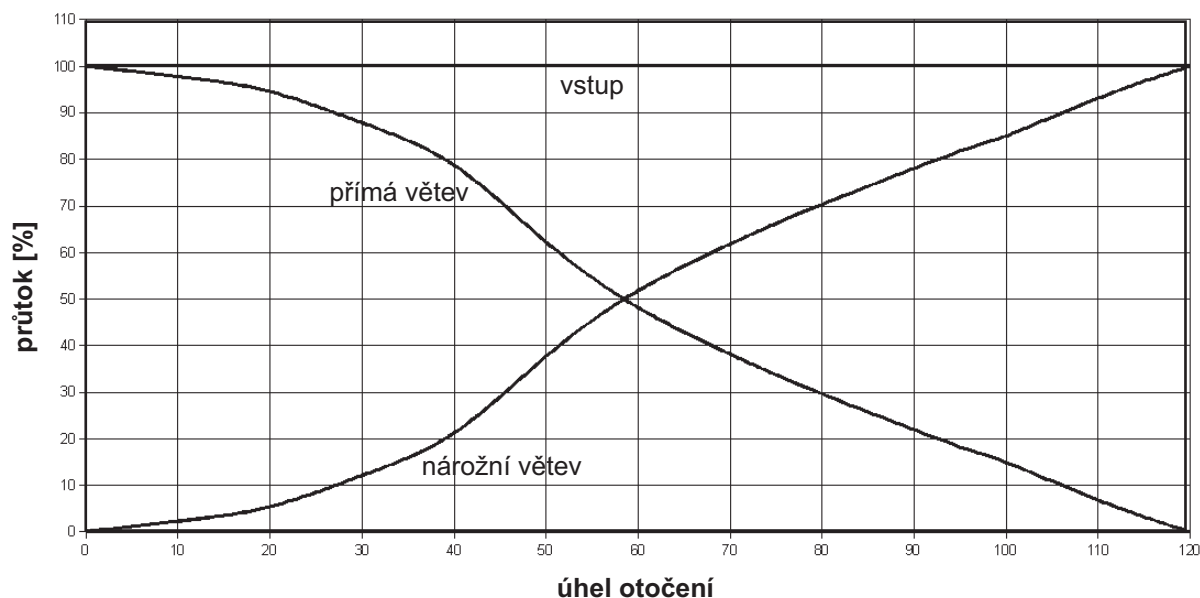
Vzhledem ke konstrukci regulačního segmentu a k silovému omezení použitých elektropohonů kohout není schopen zpracovávat vysoké tlakové spády média. Nadměrným namáháním by mohlo dojít k deformaci segmentu a tím ke zničení všech vnitřních dílů armatury. Maximální povolený tlakový spád je 5 bar, přičemž trvalý tlakový spád musí být menší než 1 bar.

Montážní polohy

Kohout musí být namontován do potrubí tak, aby směr proudění média souhlasil se šipkou vyznačenou na tělese, případně na štítku směru proudění. Pokud není směr proudění vyznačen šipkou, kohout musí být namontován tak, aby vstupní potrubí směřovalo do jedné z přímých větví tělesa.

Montážní poloha je libovolná kromě polohy, kdy je pohon pod kohoutem.

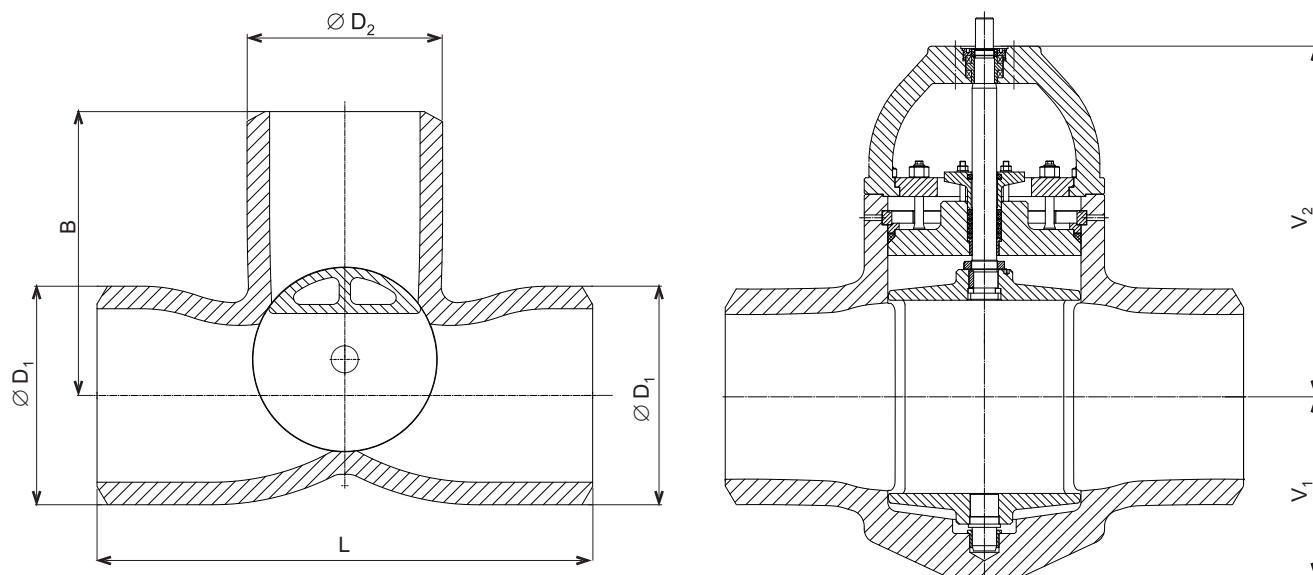
Průtočná charakteristika kohoutu RK 601



Rozměry, hmotnosti a Kvs ventilů RK 601 v přivařovacím provedení

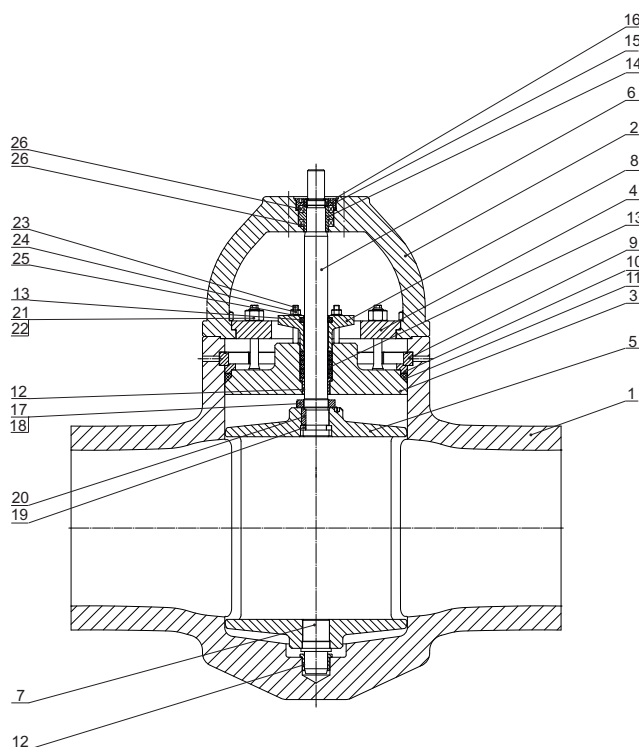
DN	L	B	D ₁	D ₂	V ₁	V ₂	m	K _{vs}	
								přímá větev [m ³ /hod]	nárožní větev [m ³ /hod]
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[mm]	[kg]	[m ³ /hod]	[m ³ /hod]
100	310	175	114	114	---	---	---	---	---
150	440	250	168	168	---	---	---	---	---
200	570	320	219	219	---	---	---	---	---
250	750	420	273	273	---	---	---	---	---
300	840	470	324	324	---	---	---	---	---
350	900	505	356	356	320	650	622	5000	3000
400	1030	580	406	406	---	---	---	---	---
450	1100	630	457	406	380	744	1145	15000	9000
500	1300	725	508	508	---	---	---	---	---
600	1550	870	610	610	---	---	---	---	---

Rozměry přivařovacích konců je možno přizpůsobit požadavkům zákazníka.



Maximální dovolené pracovní přetlaky [MPa]

Materiál	PN	Teplota [°C]											
		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	575	600
Uhlíková ocel 1.0619	40	3.41	3.17	2.84	2.60	2.35	2.19	2.11	---	---	---	---	---
	63	5.37	4.99	4.48	4.09	3.71	3.45	3.33	---	---	---	---	---
	100	8.53	7.92	7.11	6.50	5.89	5.48	5.28	---	---	---	---	---
Legovaná ocel 1.7357	40	4.07	3.96	3.74	3.57	3.33	3.09	2.89	2.67	2.23	0.88	---	---
	63	6.41	6.24	5.88	5.63	5.24	4.86	4.55	4.20	3.51	1.39	---	---
	100	10.17	9.90	9.34	8.93	8.32	7.71	7.22	6.67	5.57	2.21	---	---
Legovaná ocel 1.7379	40	4.07	3.96	3.85	3.66	3.38	3.18	2.89	2.67	2.23	1.23	0.86	---
	63	6.41	6.24	6.06	5.76	5.33	5.00	4.55	4.20	3.51	1.93	1.35	---
	100	10.17	9.90	9.63	9.14	8.46	7.94	7.22	6.67	5.57	3.07	2.14	---
Nerezová ocel 1.4931	40	4.07	3.96	3.85	3.66	3.38	3.18	2.89	2.67	2.23	1.97	1.61	1.06
	63	6.41	6.24	6.06	5.76	5.33	5.00	4.55	4.20	3.51	3.10	2.53	1.68
	100	10.17	9.90	9.63	9.14	8.46	7.94	7.22	6.67	5.57	4.92	4.01	2.66



Popis:

Pozice	Název	Materiál	Pozice	Název	Materiál
1	Těleso	1.0619 (1.7357, 1.7379, 1.4931)	14	Pouzdro	17 027.6
2	Třmen	1.0619 (1.7357, 1.7379, 1.4931)	15	Matice	17 027.6
3	Víko	1.0425 (1.7335, 1.7380/1.7383, 1.4903)	16	Matice	17 027.6
4	Deska	1.0425 (1.7335, 1.7380/1.7383, 1.4903)	17	Matice	17 027.6
5	Segment	1.7357	18	Podložka	17 021.6
6	Vřeteno	1.4305	19	Kroužek	17 027.6
7	Čep	1.4305	20	Pero	1.7335
8	Ucpávka	17 027.6	21	Šroub	15 320.5
9	Kroužek	1.4301	22	Matice	15 236.6
10	Kroužek	1.4301	23	Šroub	15 320.5
11	Těsnění	exp. grafit	24	Matice	15 236.6
12	Pouzdro	17 023.6	25	Podložka	ČSN 02 1702
13	Těsnění ucpávky	exp. grafit	26	Ložisko axiální	-

Schéma sestavení úplného typového čísla kohoutu RK 601

		XX	X X X	X X X	X X X X	XXX	/	XXX	-	XXXxXXXxXXX
1. Kohout	Regulační kohout	RK								
2. Označení typu	Reg. kohout trojcestný		601							
3. Typ ovládání	Elektrický pohon			E						
	Elektrický pohon Auma SAR 07.6			E A G						
	Elektrický pohon Auma SAR Ex 07.6			E A H						
	Elektrický pohon Schiebel rAB5			E Z G						
	Elektrický pohon Schiebel rAB5 Ex			E Z H						
4. Připojení	Přivařovací provedení				4					
5. Materiálové prov. tělesa	Uhlíková ocel 1.0619 (-20 až 400°C)				1					
	Nerezová ocel 1.4931 (-20 až 600°C)				5					
	Legovaná ocel 1.7357 (-20 až 550°C)				7					
	Jiný materiál dle dohody				9					
6. Druh ucpávky	Grafit				5					
7. Počet stupňů redukce	Jednostupňová				1					
	PN					040				
	PN					063				
	PN					100				
9. Pracovní teplota °C	Dle druhu média							XXX		
10. Jmenovitá světlost	DN									XXXxXXXxXXX

Příklad objednávky: RK601 EAG 4151 040/400-450x450x400

EAG, EAH



Elektrické pohony SAR 07.6, SAR Ex 07.6 Auma

Technické parametry

Typ	SAR 07.6	SAR Ex 07.6
Označení v typovém čísle ventilu	EAG	EAH
Napájecí napětí	380 nebo 400 V	
Frekvence	50 Hz	
Výkon	viz specifikační tabulka	
Řízení	3 - bodové nebo signálem 4 - 20 mA	
Krytí	IP 67	
Maximální teplota média	daná použitou armaturou	
Přípustná teplota okolí	-25 až 60°C	-20 až 40°C
Přípustná vlhkost okolí	100 %	
Hmotnost	20 až 25 kg	

Specifikace pohonů Auma

Typ		SA	X	XX		07.6
Funkce	regulační ON - OFF		R			
Provedení	normální nevýbušné				Ex	
Výkonová řada pohonu						07.6

Tvar připojení B (pero-drážka dle DIN 6885; příruba F07 / F10)

Výstupní otáčky	Vypínací moment	SAR 07.6 SAREx07.6	Výkon motoru [kW]	SAR 07.6	SAR Ex 07.6
		30-60 Nm		0,045	0,045
4			0,045	0,045	
5,6			0,09	0,09	
8			0,09	0,09	
11			0,18	0,18	
16			0,18	0,18	
22			0,37	0,37	
32			0,37	0,37	
45					

Poznámka: Pohony montovány v kombinaci s převodovkou, např. Auma GS80.3

Příslušenství

2 polohové mikrospínače TANDEM

2 momentové mikrospínače TANDEM

Převodovka pro signalizaci polohy

Mechanický ukazatel polohy

Potenciometr 1,0/5,0 k Ω

Elektronický vysílač RWG (včetně potenciometru), 4 - 20 mA, 2-vodič

Elektronický vysílač RWG (včetně potenciometru), 0/4 - 20 mA, 4-vodič

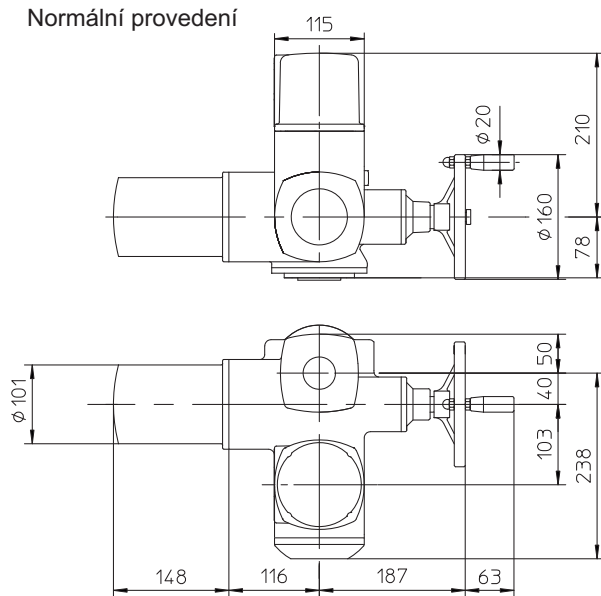
Indukční vysílač polohy IWG, 4 - 20 mA, 2-vodič

Indukční vysílač polohy IWG, 0/4 - 20 mA, 4-vodič

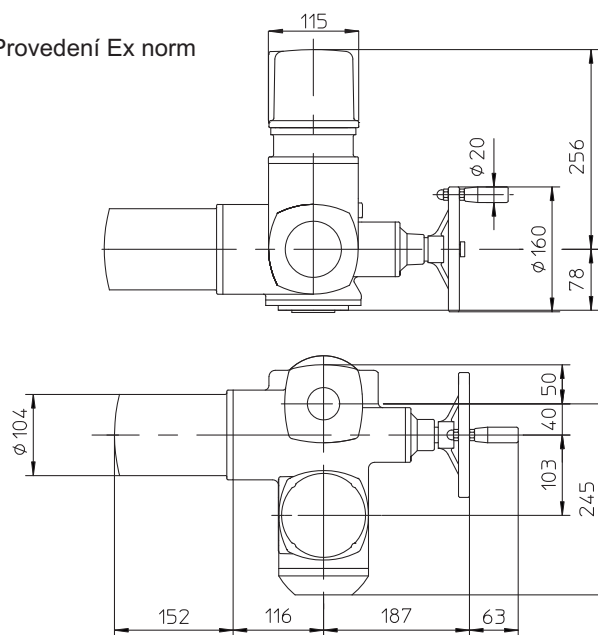
Další příslušenství dle katalogu výrobce pohonů.

Rozměry pohonů Auma řady 07.6

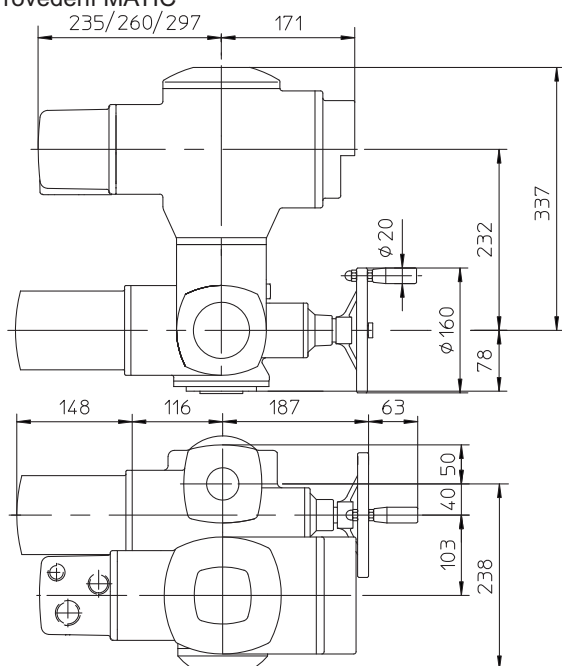
Normální provedení



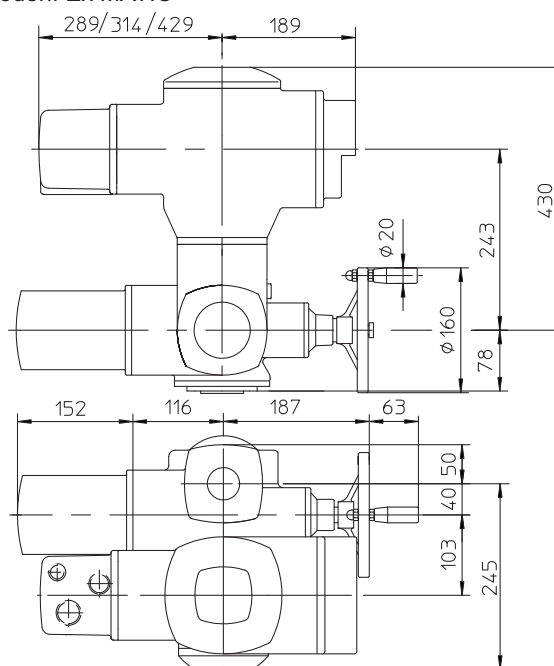
Provedení Ex norm



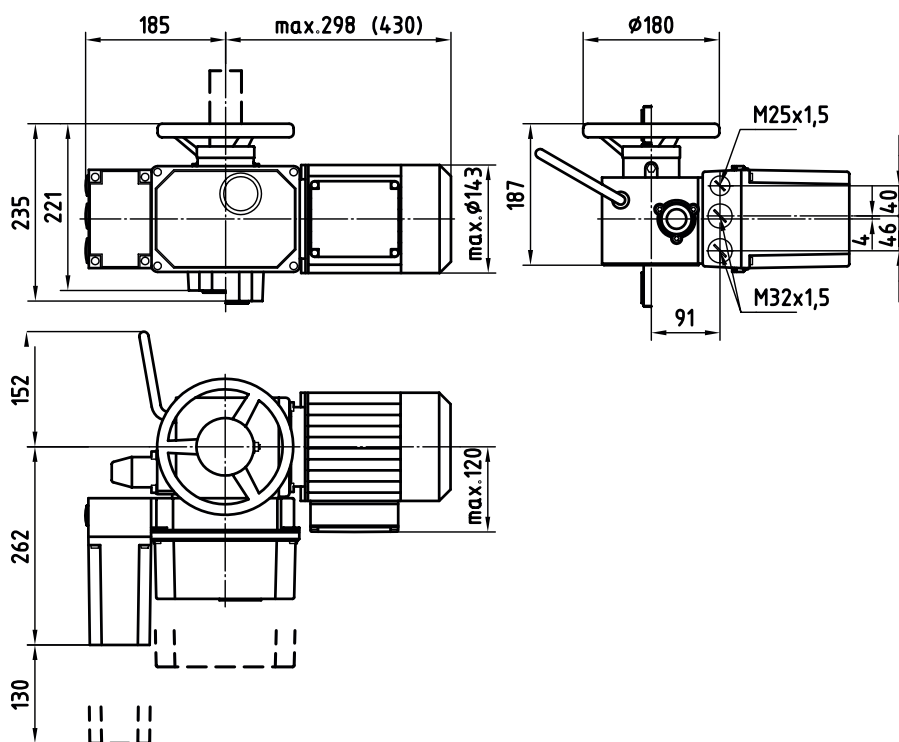
Provedení MATIC



Provedení Ex MATIC



Rozměry pohonů ...AB5



Převodovka Auma GS 80.3

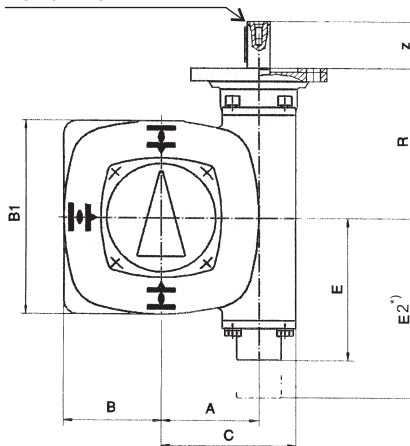
Rozměry	GS 80.3
EN ISØ 5211	F14
Převodový poměr	53:1
A	80
B	88
B1	175
C	111
E	133
E2 *	155
F	170
H	107
I	4
J	57
K	16
R	130
L max.	90
z	40

* Nastavitelný úhel otočení, max. 190°

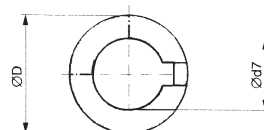
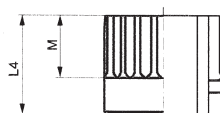
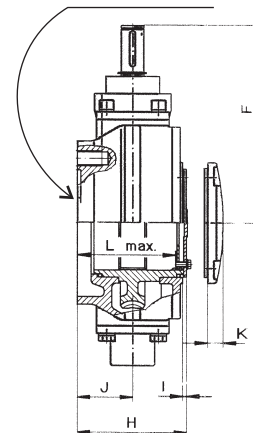
Detail spojky

Typ	GS 80.3
EN ISØ 5211	F14
D	81.6
d7 max.	60
L4	65
M	47

Připojení k pohonu
F07 / F10



Připojení ke
kohoutu F14





LDM, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová

tel.: 465502511
fax: 465533101
e-mail: sale@ldm.cz
<http://www.ldm.cz>

LDM, spol. s r.o.
Kancelář Praha
Podolská 50
147 01 Praha 4

tel.: 241087360
fax: 241087192
e-mail: tomas.suchanek@ldm.cz

LDM, spol. s r.o.
Kancelář Ústí nad Labem
Ladova 2548/38
400 11 Ústí nad Labem
- Severní Terasa

tel.: 602708257
e-mail: tomas.kriz@ldm.cz

LDM servis, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová

tel.: 465502411-3
fax: 465531010
e-mail: servis@ldm.cz

Váš partner