

02 - 08.2

05.15.CZ

**Uzavírací ventily
UV 526**





Uzavírací ventily DN 10 až 65 PN 63, 100 a 160

Popis

Uzavírací ventily UV 526 jsou jednosedlové dvoucestné ventily, určené k uzavírání průtoku média. V případě použití tvarové kuželky lze armaturu použít i pro hrubou regulaci. Těsnící plochy uzávěru jsou vyrobeny z tvrdokovu. Kuželový tvar sedla v kombinaci s kulovým tvarem kuželky zaručuje dobrou těsnost ventilu. Ventily jsou ovládány ručním kolem nebo víceotáčkovým pohonem. Ventily mohou být dodávány v přivařovacím nebo přírubovém provedení s těsnícími plochami dle požadavků a potřeb zákazníka.

Použití

Ventily UV 526 jsou určeny pro použití v energetice a chemickém průmyslu. Nejvyšší dovolené tlaky v závislosti na zvoleném materiálu a teplotě média jsou uvedeny v tabulce na str. 7. Maximální teplota použití armatury závisí na materiálovém provedení.

Pracovní média

Ventily UV 526 jsou vhodné pro uzavírání vody, vodní páry a dalších kapalných a plyných médií kompatibilních s použitými materiály vnitřních částí ventilu.

Montážní polohy

Ventily s ručním kolem mohou být namontovány v libovolné poloze. Ventily s elektropohonem mohou být namontovány v libovolné poloze s výjimkou polohy, kdy je pohon pod ventilem. Je třeba zajistit obsluze dostatečný prostor pro manipulaci. Směr proudění je libovolný. V případě použití regulační tvarové kuželky je nutné zajistit proudění pod kuželku. Potrubí je vhodné v okolí ventilu izolovat. Je zakázáno izolovat samotný ventil (především třmen).

Technické parametry

Konstrukční řada	UV 526										
Provedení	Jednosedlový uzavírací (regulační) ventil, dvoucestný										
Rozsah světlostí	DN 10 až 65										
Jmenovitý tlak	PN 63, 100, 160										
Materiál tělesa (ČSN; DIN W. Nr.)	11416	12020	15128	1.0460	1.4571	1.4903	1.5415	1.7335	1.7380	1.7383	1.4541
Rozsah pracovních teplot (od -10°C)	do 400°C	do 350°C	do 550°C	do 450°C	do 600°C	do 600°C	do 500°C	do 550°C	do 575°C	do 575°C	do 600°C
Materiál sedla tělesa	Materiál tělesa + návar Stellite 6										
Materiál kuželky	1.4923 + tvrdokov Real 096										
Materiál třmenu	1.0619 (-10 až 400°C)					1.7357 (-10 až 600°C)					
Přivařovací konce	Dle ČSN EN 12627 (9/2000), DIN 3229-1; DIN 2559 list1, ČSN 131075 (03/1991),										
Připojovací příruby	Dle ČSN EN 1092-1 (7/2014)										
Těsnící plochy příruby	Typ B1 (hrubá těsnící lišta); typ B2 (hladká těsnící lišta), typ C (pero); typ D (drážka); typ E (nákrůžek); typ F (výkrůžek) dle ČSN EN 1092-1 (7/2014)										
Průtočná charakteristika	Uzavírací; regulační										
Netěsnost	Dle ČSN EN 12266-1 (11/2003) - stupeň netěsnosti A										
Ucpávkové těsnění	Expandovaný grafit										

Rozměry a hmotnosti ventilů UV 526 v přivařovacím provedení

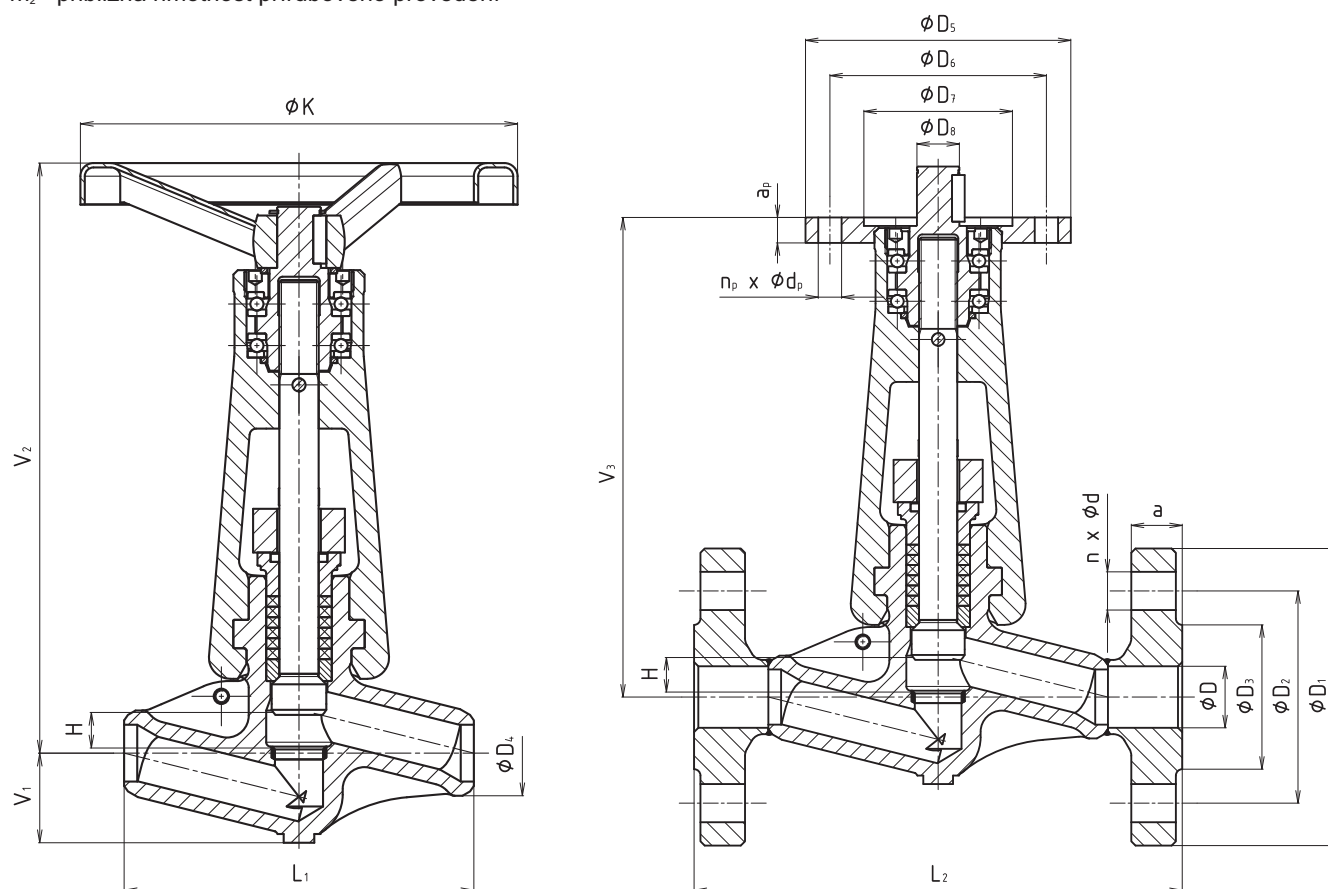
DN	H	L ₁	V ₁	V ₂	V ₃	D _{4,max}	K	D ₅	D ₆	D ₇	D ₈	a _p	n _p	d _p	m ₁
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	kg
10	12	150	30	255	211	26	200	125	102	70	20	12	8	11	4.0
15															5.7
20	16	160	41	270	226	39	250	175	140	100	30	16	8	17	12
25															22
32	22	210	60	348	295	54	400	175	140	100	30	16	8	17	22
40															36
50	36	250	80	446	381	83	400	175	140	100	30	16	8	17	22
65															36

m₁ - přibližná hmotnost přivařovacího provedení

Rozměry a hmotnosti ventilů UV 526 v přírubovém provedení

DN	PN63							PN100							PN160							PN63-160			
	D	D ₁	D ₂	D ₃	a	d	n	D	D ₁	D ₂	D ₃	a	d	n	D	D ₁	D ₂	D ₃	a	d	n	L ₂	m ₂		
	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
10	13	100	70	40	20	14	4	13	100	70	40	20	14	4	13	100	70	40	20	14	4	210	5.5		
15	17	105	75	45				17	105	75	45				17	105	75	45					17	105	75
20	22	130	90	58	24	18	4	22	130	90	58	24	18	4	---	---	---	---	24	18	4	230	9.5		
25	29	140	100	68				29	140	100	68				29	140	100	68					29	140	100
32	37	155	110	78	26	22	4	37	155	110	78	26	22	4	---	---	---	---	28	22	4	260	18		
40	43	170	125	88				43	170	125	88				43	170	125	88					43	170	125
50	54	180	135	102	26	26	8	54	195	145	102	28	26	8	54	195	145	102	30	26	8	300	32		
65	69	205	160	122				69	220	170	122				69	220	170	122					69	220	170

m₂ - přibližná hmotnost přírubového provedení

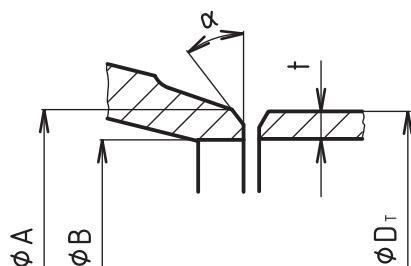


Přivařovací provedení s ručním kolem

Přírubové provedení s připojením pro pohon

Příklady připojovacích rozměrů přivařovacích konců

DN	ČSN EN 12627					DIN 3229-1; DIN 2559 list 1					ČSN 131075				
	Rozměr trubky		Rozměr konce			Rozměr trubky		Rozměr konce			Rozměr trubky		Rozměr konce		
	D_T	t	A	B	α	D_T	t	A	B	α	D_T	t	A	B	α
	mm	mm	mm	mm	[°]	mm	mm	mm	mm	[°]	mm	mm	mm	mm	[°]
10	17.2	2	18	13	37.5	17.2	2	18	13	0	14.2	2	18	10	0
	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	14.2	2.5	18	9	0
15	21.3	2	22	17	37.5	21.3	2	22	17	0	21.3	2.6	22	16	0
	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	21.3	2.9	22	16	35
20	26.9	2.3	28	22	37.5	---	---	---	---	---	26.9	2.6	28	22	0
	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	26.9	3.6	28	20	35
25	33.7	2.6	35	29	37.5	33.7	2.6	35	29	0	33.7	2.6	35	29	0
	33.7	2.9	35	28	37.5	33.7	3.2	35	27	30	33.7	2.9	35	28	35
	33.7	4	35	26	37.5	---	---	---	---	---	33.7	4	35	26	35
32	42.4	2.6	44	37	37.5	---	---	---	---	---	42.4	3.6	44	35	35
	42.4	3.6	44	35	37.5	---	---	---	---	---	42.4	4.5	44	33	35
40	48.3	2.9	50	43	37.5	48.3	2.6	50	43	0	48.3	2.9	50	43	35
	48.3	3.6	50	41	37.5	48.3	3.6	50	41	30	48.3	3.6	50	41	35
	48.3	5	50	38	37.5	---	---	---	---	---	48.3	5	50	38	35
50	60.3	3.2	62	54	37.5	60.3	3.2	62	54	30	60.3	3.2	62	54	35
	60.3	4.5	62	51	37.5	60.3	4	62	52	30	60.3	4.5	62	51	35
	60.3	6.3	62	48	37.5	---	---	---	---	---	60.3	6.3	62	48	35
65	76.1	3.6	77	69	37.5	76.1	3.6	77	69	30	76.1	3.6	77	69	35
	76.1	5	77	66	37.5	76.1	5.6	77	65	30	76.1	5	77	66	35
	76.1	7	77	62	37.5	---	---	---	---	---	76.1	7	77	62	35



Jiné tvary přivařovacích konců je možné dodat dle požadavků zákazníka.

Ztrátové ζ (zeta) a průtokové součinitele K_{vs}

DN	Připojovací rozměr $\varnothing B$	Ztrátový součinitel ventilů uzavíracích ζ (zeta)	Průtokový součinitel ventilů uzavíracích K_{vs} [m ³ /hod]	Průtokový součinitel ventilů regulačních K_{vs} [m ³ /hod]
10	10	6,74	1,54	1,53
15	16	6,72	3,95	3,37
20	22	7,20	7,21	5,76
25	26	8,33	9,36	7,02
32	30	7,90	12,8	11,1
40	41	18,6	15,6	14,1
50	52	13,5	29,4	22,5
65	66	35,1	29,4	22,5

Schéma sestavení úplného typového čísla ventilů UV 526

		XX	XXX	XXX	XXXX	XX	XXX	/	XXX	-	XXX
1. Ventil	Uzavírací ventil	UV									
2. Označení typu	Uzavírací ventil kovaný		526								
3. Typ ovládání ¹⁾	Elektrický pohon			EXX							
	Ruční kolo			RXX							
4. Připojení	Příruba s hrubou těsnicí lištou				1						
	Příruba s výkružkem				2						
	Příruba s hladkou těsnicí lištou				3						
	Přivařovací provedení				4						
	Příruba s nákrůžkem				5						
	Příruba s perem				6						
	Příruba s drážkou				7						
	Jiné připojení dle dohody				9						
5. Materiálové provedení tělesa	Materiál 11416 (-10 až 400 °C)				A						
	Materiál 12020 (-10 až 350 °C)				B						
	Materiál 15128 (-10 až 550 °C)				C						
	Materiál 1.0460 (-10 až 450 °C)				D						
	Materiál 1.4571 (-10 až 600 °C)				E						
	Materiál 1.4903 (-10 až 600 °C)				F						
	Materiál 1.5415 (-10 až 500 °C)				G						
	Materiál 1.7335 (-10 až 550 °C)				H						
	Materiál 1.7380 (-10 až 575 °C)				I						
	Materiál 1.7383 (-10 až 575 °C)				J						
	Materiál 1.4541 (-10 až 600 °C)				K						
Jiný materiál dle dohody				9							
6. Druh ucpávky	Grafit				5						
7. Druh provedení	Standardní provedení				0						
8. Typ kuželky	Uzavírací					0					
	Regulační					1					
9. Doplnky	Bez doplňků					0					
10. Jmenovitý tlak	PN 63						063				
	PN 100						100				
	PN 160						160				
11. Pracovní teplota °C	Dle pracovních podmínek							/	XXX		
12. Jmenovitá světlost	DN										- XXX

¹⁾ Znaky „XX“ v označení ovládání v typovém čísle vyjadřují:
kód použitého pohonu (např. EYE) průměr ručního kola v cm (např. R20)

Příklady objednávky:

UV526 R20 4B50 00 063/350-025, konec pro přivaření na tupo EN 12627-2-DN20, trubka 26,9 x 2,3

Údaje pro specifikaci pohonů

Ventily jsou ovládány víceotáčkovými pohony tuzemských i zahraničních výrobců (ZPA Pečky, Auma, Schiebel, apod.). Připojení pohonů je provedeno dle normy ČSN EN ISO 5210, viz. rozměrový náčrt na str.3 tohoto katalogového listu.

Ventily s pohony jsou seřizené tak, aby v poloze „zavřeno“, t.j. při zavírání do sedla, vypínal momentový vypínač. V poloze

„otevřeno“ jsou seřizené tak, aby vypínal polohový vypínač (momentový vypínač pro polohu „otevřeno“ je nastaven jako pojistka zabraňující poškození armatury).

Připojovací příruba pohonu je zkonstruována tak, aby umožnila pootáčení pohonu po 45°.

Přiřazení pohonů k ventilům

DN	Zdvih	Počet otáček/ zdvih	Vypínací moment	Připojení pohonů dle ČSN EN ISO 5210
	[mm]	[n]	[Nm]	
10 - 15	12	6	20	F10 / typ B3
20 - 25	16	8	40	F10 / typ B3
32 - 40	22	7,3	80	F10 / typ B3
50 - 65	36	6	180	F14 / typ B3

Doporučené hodnoty výstupních otáček pohonů

DN	Uzavírací ventil (přestavná doba 10 - 20 sec.)	Uzav. ventil s regulační partií (přestavná doba 40 - 60 sec.)
	[n/min.]	[n/min.]
10 - 15	18 - 36	6 - 9
20 - 25	24 - 48	8 - 12
32 - 40	22 - 44	7,5 - 11
50 - 65	18 - 36	6 - 9

Maximální dovolené pracovní přetlaky [MPa]

Materiál	PN	Teplota [°C]											
		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	575	600
Uhlíková ocel 11416	63	6.3	6.3	6.3	5.55	4.82	4.13	3.58	---	---	---	---	---
	100	10.0	10.0	10.0	8.81	7.65	6.55	5.68	---	---	---	---	---
	160	16.0	16.0	16.0	14.1	12.2	10.5	9.09	---	---	---	---	---
Uhlíková ocel 12020	63	6.3	5.82	5.51	5.04	4.56	4.09	---	---	---	---	---	---
	100	10.0	9.25	8.75	8.0	7.25	6.5	---	---	---	---	---	---
	160	16.0	14.8	14.0	12.8	11.6	10.4	---	---	---	---	---	---
Legovaná ocel 15128	63	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.1	3.25	---	---
	100	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	9.68	5.16	---	---
	160	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	15.5	8.25	---	---
Uhlíková ocel 1.0460 C22.8, P250GH	63	5.85	5.55	5.25	4.8	4.35	4.05	3.75	2.07	---	---	---	---
	100	9.28	8.8	8.33	7.61	6.9	6.42	5.95	3.28	---	---	---	---
	160	14.85	14.09	13.33	12.19	11.04	10.28	9.52	5.25	---	---	---	---
Austenitická ocel 1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2	63	5.67	5.25	4.92	4.63	4.33	4.18	4.03	3.97	3.51	3.1	2.98	2.66
	100	9.0	8.34	7.82	7.34	6.87	6.63	6.39	6.3	5.57	4.92	4.72	4.23
	160	14.4	13.3	12.5	11.7	11.0	10.6	10.2	10.1	8.9	7.9	7.6	6.8
Legovaná ocel 1.4903 X10CrMoVNb9-1	63	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	4.98	3.81	2.82
	100	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	7.9	6.05	4.47
	160	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	16.0	12.64	9.67	7.16
Legovaná ocel 1.5415 15Mo3, 16Mo3	63	6.29	5.96	5.5	5.12	4.35	4.09	3.84	3.71	2.87	---	---	---
	100	9.99	9.46	8.73	8.12	6.9	6.5	6.09	5.89	4.56	---	---	---
	160	16.0	15.1	14.0	13.0	11.0	10.4	9.7	9.4	7.3	---	---	---
Legovaná ocel 1.7335 13CrMo4-5	63	6.3	6.24	5.88	5.63	5.24	4.86	4.55	4.2	3.51	1.39	---	---
	100	10.0	9.9	9.34	8.93	8.32	7.71	7.22	6.67	5.57	2.21	---	---
	160	16.0	15.8	14.9	14.3	13.3	12.3	11.5	10.7	8.9	3.5	---	---
Legovaná ocel 1.7380 10CrMo9-10	63	6.3	6.24	6.06	5.76	5.33	5.0	4.55	4.2	3.51	1.93	1.35	---
	100	10.0	9.9	9.63	9.14	8.46	7.94	7.22	6.67	5.57	3.07	2.14	---
	160	16.0	15.8	15.4	14.6	13.5	12.7	11.5	10.7	8.9	4.9	3.4	---
Legovaná ocel 1.7383 11CrMo9-10	63	6.3	6.24	6.06	5.76	5.33	5.0	4.55	4.2	3.51	1.93	1.35	---
	100	10.0	9.9	9.63	9.14	8.46	7.94	7.22	6.67	5.57	3.07	2.14	---
	160	16.0	15.8	15.4	14.6	13.5	12.7	11.5	10.7	8.9	4.9	3.4	---
Austenitická ocel 1.4541 X6CrNiTi18-10	63	5.25	4.92	4.63	4.33	4.06	3.88	3.73	3.64	3.51	2.94	2.89	2.44
	100	8.34	7.82	7.34	6.87	6.44	6.16	5.92	5.78	5.57	4.67	4.59	3.88
	160	13.3	12.5	11.7	11.0	10.3	9.9	9.5	9.2	8.9	7.5	7.3	6.2



LDM, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová

tel.: 465502511
fax: 465533101
E-mail: sale@ldm.cz
<http://www.ldm.cz>

LDM, spol. s r.o.
Kancelář Praha
Podolská 50
147 01 Praha 4

tel.: 241087360
fax: 241087192
E-mail: tomas.suchanek@ldm.cz

LDM, spol. s r.o.
Kancelář Ústí nad Labem
Mezní 4,
400 11 Ústí nad Labem

tel.: +420 602708257
E-mail: tomas.kriz@ldm.cz

LDM servis, spol. s r.o.
Litomyšlská 1378
560 02 Česká Třebová

tel.: 465502411-3
fax: 465531010
E-mail: servis@ldm.cz

Váš partner